

Сведения о научном руководителе, официальных оппонентов и ведущей организации

по диссертации Житенева Андрея Игоревича

«Разработка методов оценки неметаллических включений в стали транспортного назначения для совершенствования технологии ее производства», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.02 –
Металлургия черных, цветных и редких металлов

Научный руководитель

1. Казаков Александр Анатольевич
2. Доктор технических наук, профессор
3. Специальность 05.16.02 – Металлургия черных, цветных и редких металлов.
4. Федеральное государственное автономное образовательное учреждение «Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого»
5. Заведующий научно-исследовательской лаборатории «Металлургическая экспертиза»
6. 195251, Санкт-Петербург, ул. Политехническая, д. 29, Лабораторно-аудиторный корпус, к.39.
7. Моб. +79119411071
8. E-mail: kazakov@thixomet.ru

Официальный оппонент – 1

1. Михайлов Геннадий Григорьевич.
2. Доктор технических наук, профессор.
3. Специальность 05.16.02 – Металлургия черных, цветных и редких металлов.
4. Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Южно-Уральский государственный университет (национальный исследовательский университет)»
5. Заведующий кафедрой физической химии
6. Список основных публикаций
- 6.1. Фазовые равновесия в жидкой стали при введении церия. Михайлов Г.Г., Макровец Л.А. Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Металлургия. 2013. Т. 13. № 2. С. 16-20.

- 6.2. Термодинамика процессов рафинирования и модифицирования стали сплавами с барием и церием. Михайлов Г.Г., Дресвянкина Л.Е., Макровец Л.А. Сталь. 2014. № 6. С. 20-24.
- 6.3. Термодинамическое моделирование процессов взаимодействия высокоактивных элементов с кислородом в расплавах на основе железа. Михайлов Г.Г., Макровец Л.А., Смирнов Л.А. Сталь. 2015. № 11. С. 30-39.
- 6.4. Анализ диаграмм состояния системы Fe-Ce-O-C-Me (Me – Ca, Mg, Al, Si) методом построения поверхности растворимости компонентов. Михайлов Г.Г., Макровец Л.А., Смирнов Л.А., Дресвянкина Л.Е. Электromеталлургия. 2016. № 3. С. 32-40.
- 6.5. Барий как раскислитель и модификатор жидкой стали. Михайлов Г.Г., Макровец Л.А., Выдрин Д.А. Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Metallургия. 2013. Т. 13. № 1. С. 45-50.
- 6.6. Термодинамика процессов взаимодействия иттрия, кальция, магния и алюминия с кислородом в жидкой стали. Михайлов Г.Г., Макровец Л.А., Смирнов Л.А. Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Metallургия. 2016. Т. 16. № 2. С. 5-13.
- 6.7. Термодинамический анализ реакций взаимодействия марганца, кремния, магния, кальция, алюминия с кислородом в борсодержащем расплаве на основе железа. Михайлов Г.Г., Макровец Л.А., Смирнов Л.А. Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Metallургия. 2015. Т. 15. № 2. С. 5-12.
- 6.8. Фазовые равновесия при рафинировании и модифицировании стали высокоактивными щелочноземельными и редкоземельными элементами. Михайлов Г.Г., Макровец Л.А., Смирнов Л.А. В книге: XX Менделеевский съезд по общей и прикладной химии Тезисы докладов в 5 томах. Уральское отделение Российской академии наук. 2016. С. 97.

Официальный оппонент - 2

1. Ботников Сергей Анатольевич
2. Кандидат технических наук.
3. Специальность 05.16.02 – Metallургия черных, цветных и редких металлов.
5. Выксунский металлургический завод (АО «ВМЗ», Нижегородская область)
6. Главный технолог, Дирекция по реализации проектов, Проект Электromеталлургический комплекс, АО «Выксунский металлургический завод»

7. Список основных публикаций

7.1. Совершенствование технологии производства рулонного и листового проката в ЛПК ВМЗ. Моров Д.В., Ботников С.А., Ерыгин В.А. *Металлург*. 2018. № 1. С. 55-62.

7.2. Совершенствование мониторинга и контроля сквозной технологии производства рулонного и листового проката в ЛПК. Моров Д.В., Ботников С.А., Ерыгин В.А. *Сталь*. 2017. № 7. С. 15-20.

7.3. Optimizing the production of steel with reduction by aluminum, in casting and rolling systems. Botnikov S.A., Semernin G.V., Morov D.V. *Steel in Translation*. 2016. T. 46. № 2. С. 138-143.

7.4. Use of a round continuous-cast billet for the production of rolled sections. Lube I.I., Botnikov S.A., Turbar V.P. *Metallurgist*. 2015. T. 58. № 11-12. С. 973-975.

7.5. Producing high-quality continuous-cast billet from pipe, bar, and wheel steel. Botnikov S.A., Ryapolov A.G. *Steel in Translation*. 2015. T. 45. № 6. С. 436-438

7.6. Применение непрерывнолитой заготовки круглого сечения для сортопрокатного производства. Лубе И.И., Ботников С.А., Турбар В.П. *Сталь*. 2014. № 12. С. 41-42.

7.7. Технические решения для производства качественной непрерывнолитой заготовки из трубной, сортовой и колесной стали. Ботников С.А., Ряполов А.Г. *Сталь*. 2015. № 6. С. 12-14.

7.8. Effect of the geometry of the metal conduits of a tundish and the casting parameters on the performance of continuous section casters. Botnikov S.A. *Refractories and Industrial Ceramics*. 2014. T. 55. № 4. С. 272-276.

Сведения о ведущей организации

1. Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Волгоградский государственный технический университет» (ФГБОУ ВО «ВолгГТУ»)

2. Место нахождения: Волгоград

3. Адрес: Россия, 400005, Волгоград, пр. им. Ленина, 28

4. Адрес электронной почты: rector@vstu.ru.

5. Веб-адрес: <http://www.vstu.ru/>

6. Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет:

- 6.1. Исследование развития ликвационной неоднородности и уровня механических свойств металла промышленных поковок. Руцкий Д.В., Зюбан Н.А., Гаманюк С.Б., Кириличев М.В., Пузиков А.Я. Известия ВолгГТУ, №2(225), 2019
- 6.2. Исследование влияния режима раскисления стали на формирование и расположение сульфидных включений и механические свойства. Гаманюк С.Б., Зюбан Н.А., Руцкий Д.В., Бабин Г.В., Кириличев М.В. Известия ВолгГТУ, №2(225), 2019
- 6.3. Особенности распределения и расположения сульфидных включений в слитках массой 24,2 т стали 38ХНЗМФА, отлитых в обычных условиях и с инокулированием струи. Кириличев М.В., Зюбан Н.А., Руцкий Д.В., Гаманюк С.Б., Косова Е.А., Маширова П.Г., Галкин И.А., Известия ВолгГТУ, №3(213), 2018
- 6.4. Совершенствование технологии отливки крупных слитков с целью повышения надежности и эксплуатационной стойкости получаемых из них роторов турбогенераторов. Зюбан Н.А., Руцкий Д.В. Черный металлы, №2, 2018.
- 6.5. Распределение неметаллических включений в слитках для поковок энергетического машиностроения. Зюбан Н.А., Руцкий Д.В., Гаманюк С.Б., Кириличев М.В. Metallurg, №12, 2017.
- 6.6. Влияние скорости и способа разливки расплава на протяженность осевой зоны слитков. Пузиков А.Я., Зюбан Н.А., Руцкий Д.В., Кириличев М.В. Известия ВолгГТУ №12 (175), 2015
- 6.7. Идентификация и особенности распределения неметаллических включений по высоте и сечению слитка с захоложенной прибыльной частью. Руцкий Д.В., Зюбан Н.А., Галкин А.Н., Кириличев М.В., Титов К.Е. Известия ВолгГТУ, №12 (175), 2015.
- 6.8. Идентификация неметаллических включений и особенности их распределения в удлиненных сдвоенных слитках. Руцкий Д.В., Чубуков М.Ю., Зюбан Н.А., Палаткина Л.В., Умаров В.Ф. ИЗВЕСТИЯ ВолгГТУ, №2(181), 2016.